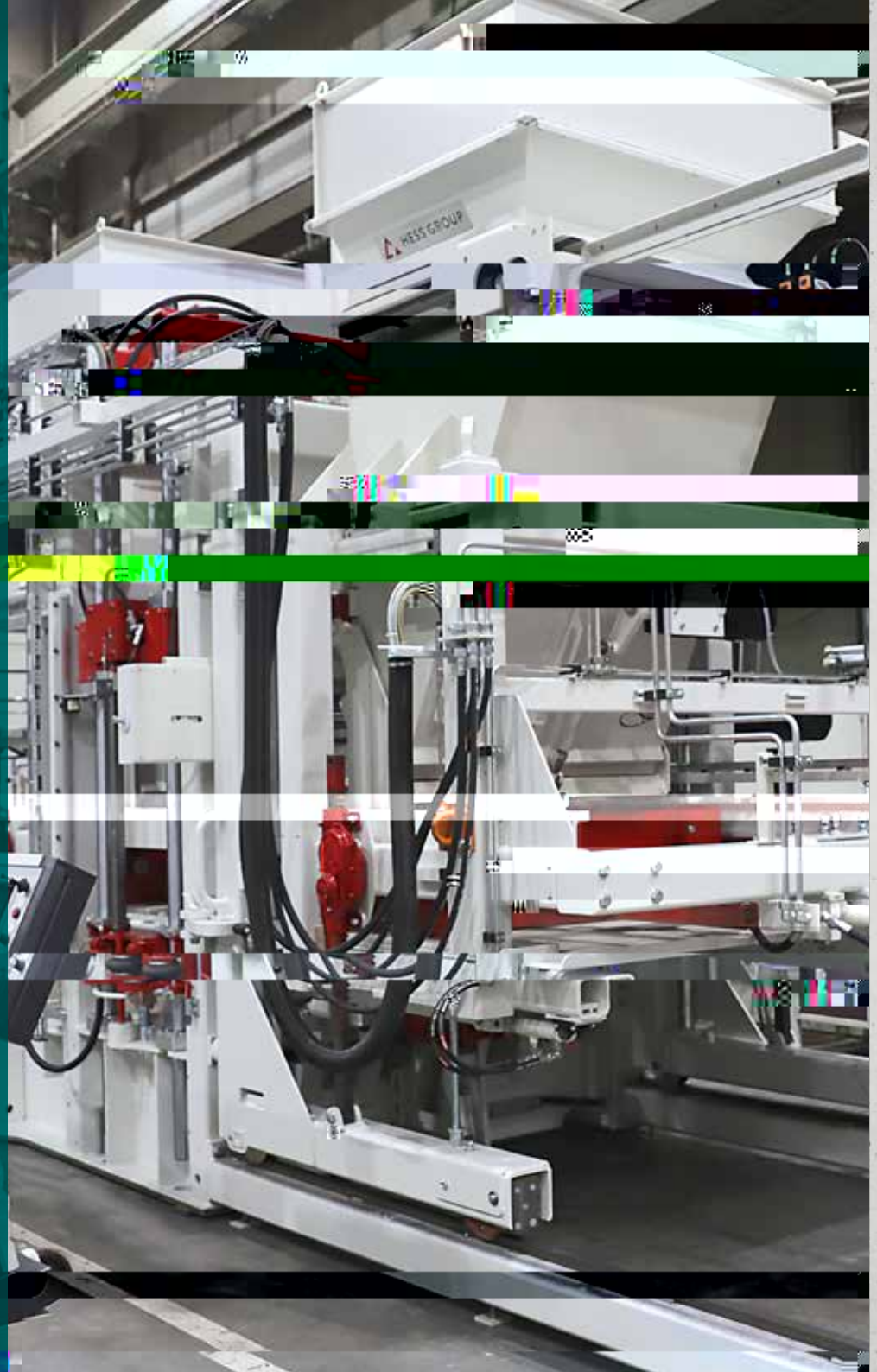
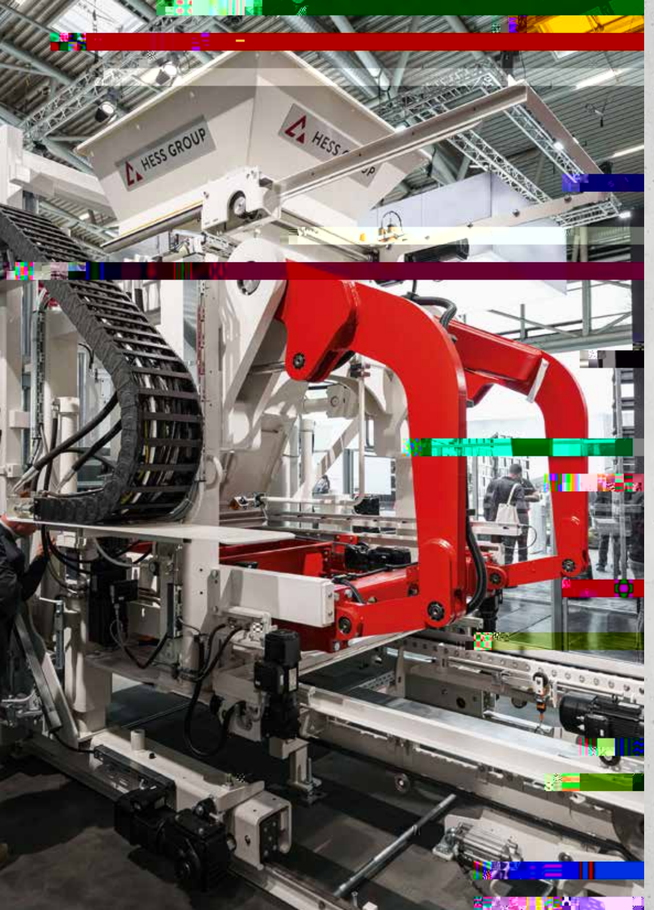


A member of

HESS GROUP

Бетоноформовочные машины

RH 600 ,3
RH 500 ,3



НАША КОМПАНИЯ

ТО ТА ИЕ HESS GROUP?

БЕТОНОФОРМОВОЧНЫЕ МАШИНЫ,
СМЕСИТЕЛИ, ТРАНСПОРТИРУЮЩЕw

НАШЕ

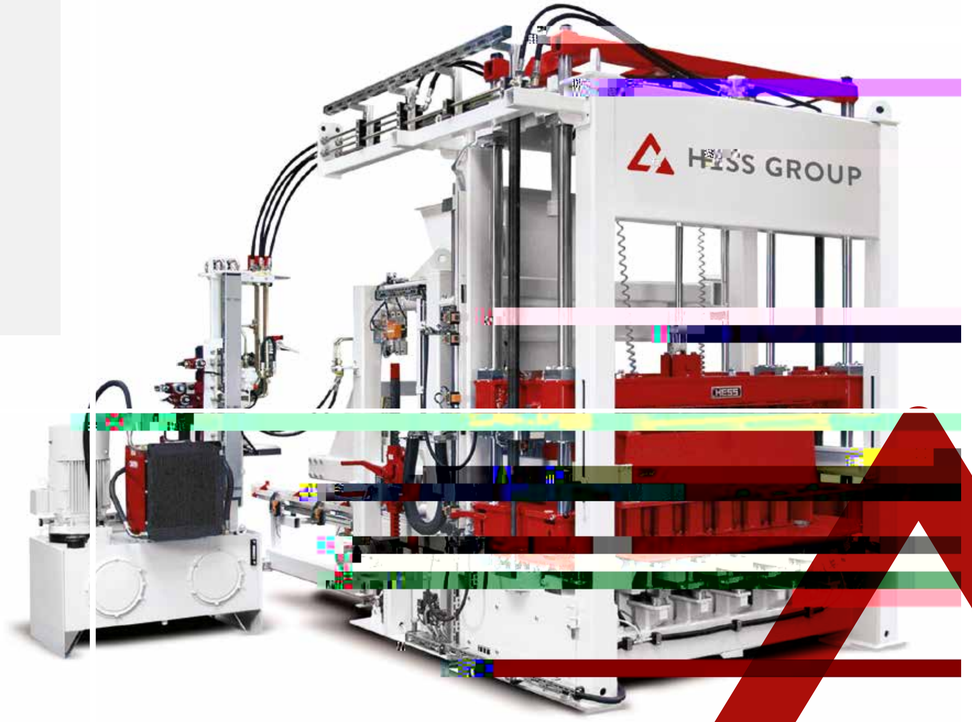
ВИ ЕНИЕ

Наша цель - в тесном сотрудничестве с нашими клиентами выявлять новые

Ы
РИ АЕ
БЕТОН
ФОР .

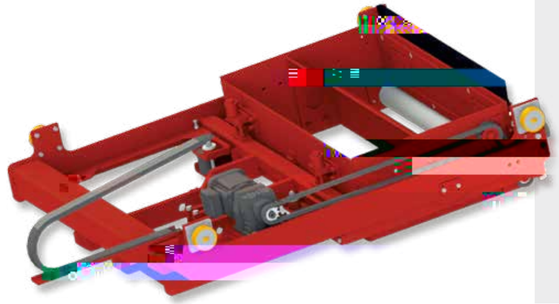
Бетоноформовочная машина

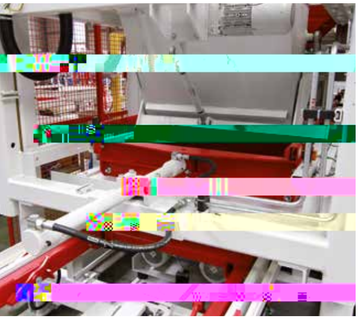
RH 600 3

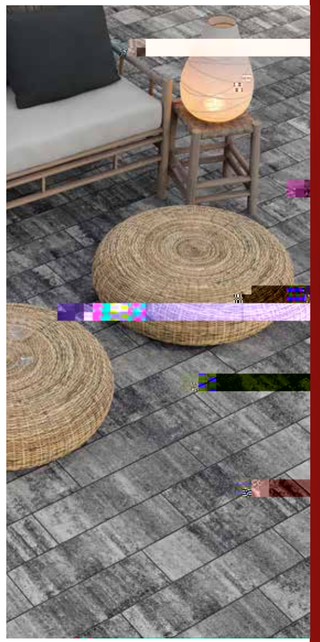


Особенностью машин этого типа является модульность их конструкции и возможность дооснастить линию в зависимости от изменяющихся потребностей клиента. Вы сами можете выбрать для себя наличие сухой или мокрой стороны, впоследствии машина может быть дооснащена до полностью автоматической линии. С помощью RH 600-3 Вы всегда сможете адекватно отреагировать на возрастающие потребности рынка.

RH 600 была разработана в начале 2000-х годов и изготавливается в третьем поколении: RH 600-3.



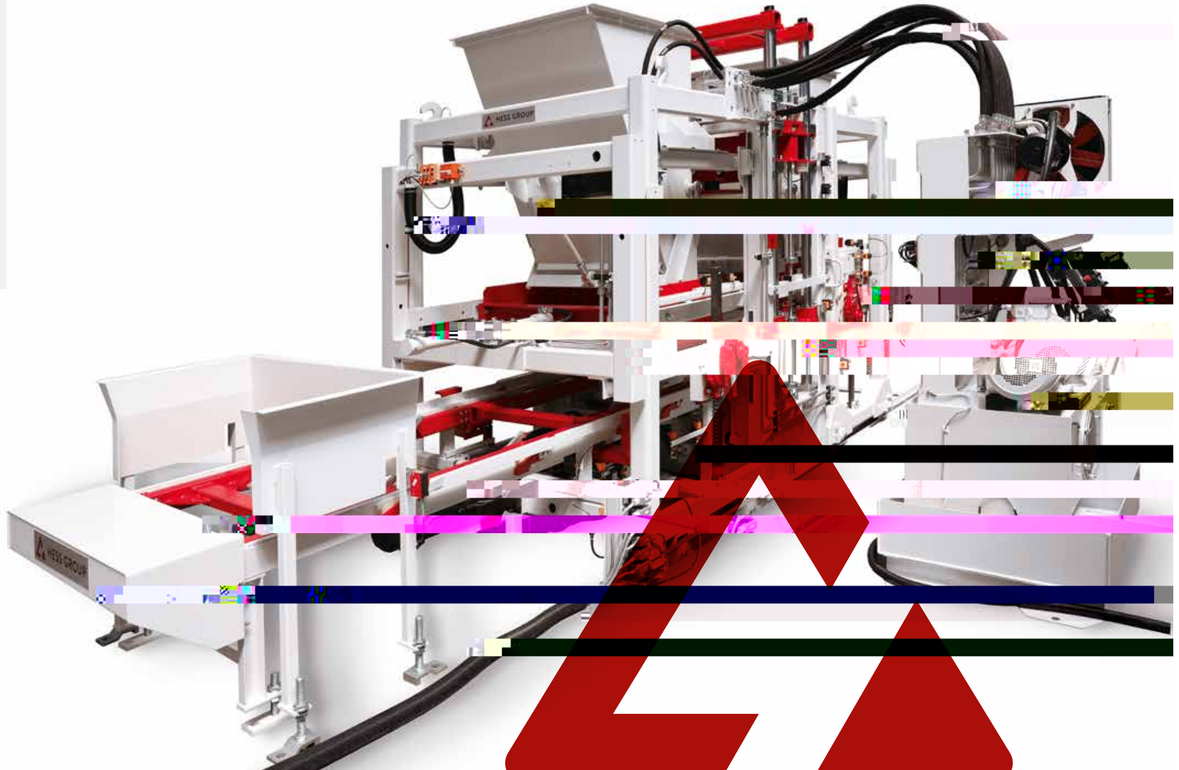




Ы
РИ АЕ
БЕТОН
ФОР .

Бетоноформовочная машина

RH 500 ,3



HESS RH 500-3

О ■ А ТНА
ОН ТР ЦИ ,
ШИРО ИЙ
А ОРТИ ЕНТ

Машина RH 500-3 имеет компактное исполнение, мощную станину, оснащена высококачественной электроникой, пневматикой и механикой. Она предназначена для выпуска качественных бетонных плит, тротуарной плитки, пустотных блоков и других мелкоштучных бетонных изделий. Высота изделий варьируется от 25 до 300 мм и обеспечивает производителю огромный ассортимент выпускаемых изделий.

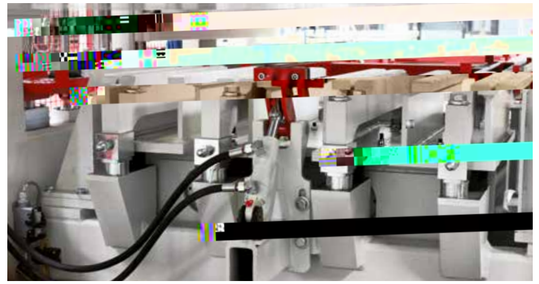
RH 500 постоянно развивается с середины 1990-х годов и теперь выпускается в третьем поколении: RH 500-3.

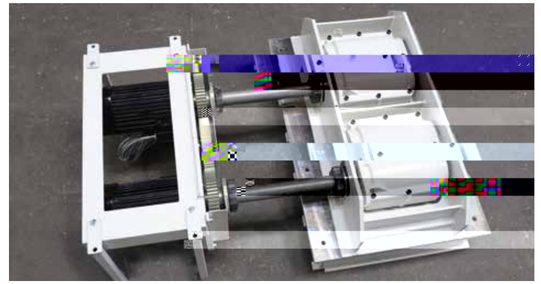
Технологический поддон [мм]		1.200 x 670
Площадь формования [мм]		1.100 x 620
Минимальная высота продукта [мм]		25
Максимальная высота продукта [мм]		300
Вес машины в исполнении VA [кг]		7.700
Тротуарная плитка 10 x 20 x 5 см без облицовки	Время цикла [с]	17
	м² за 8 часов	863
	Количество камней в форме	30
Тротуарная плитка 10 x 20 x 6 см с облицовкой	Время цикла [с]	22
	м² за 8 часов	667
	Количество камней в форме	30
Пустотный стеновой блок 20 x 40 x 20 см	Время цикла [с]	20
	Штук за 8 часов	6.120
	Количество камней в форме	5

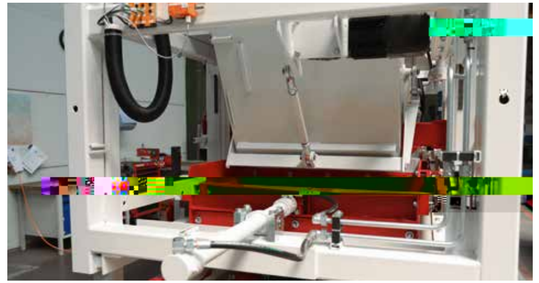
* Производительность указана из расчета 85 %-ного использования и зависит от настроек машины, используемых рецептов бетона, качества сырья, производительности компонентов до и после машины, характеристик формы, формата камней и используемых поддонов.
Возможны технические изменения.

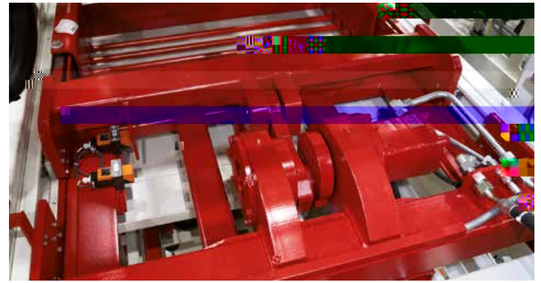
теХничеСКие ХараКтериСтиКи

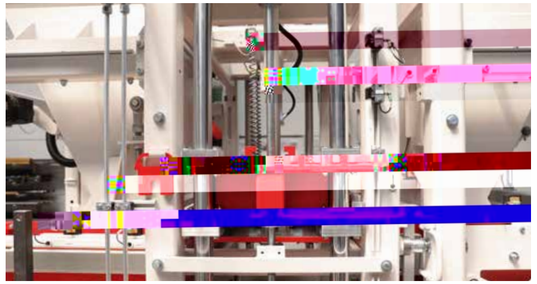
Ширина поддона [мм]	670
Минимальная длина поддона [мм]	1.200
Максимальная длина поддона[мм]	1.300
Поддон с ножками; длина 1.300 мм; максимальная высота ножек [мм]	270
Минимальная высота готового изделия [мм]	25
Максимальная высота готового изделия [мм]	300
Компактный вибростол с вибраторами в масляной ванне, регулируемый по частоте	●
Износостойкие планки WiDia для вибростола	○
Стандартная гидравлика, Bosch-Rexroth	●
Колосниковая решетка с круглыми профилями с приводом от гидромотора	○
Система отключения при достижении высоты продукта	○
Механическая фиксация пуансона	●
Активный пуансон с вибраторами	○
Эл. соединение для подогрева пуансонных пластин	○
Поперечная очистка швертов пуансона	○
Механический зажим формы	○
Тележка без привода для смены форм	○

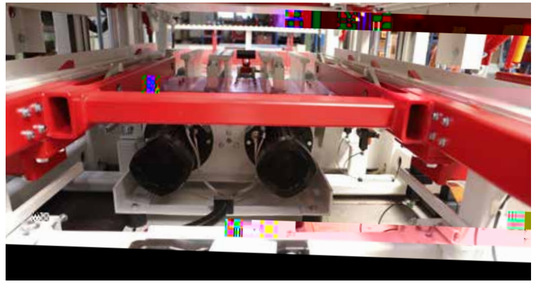








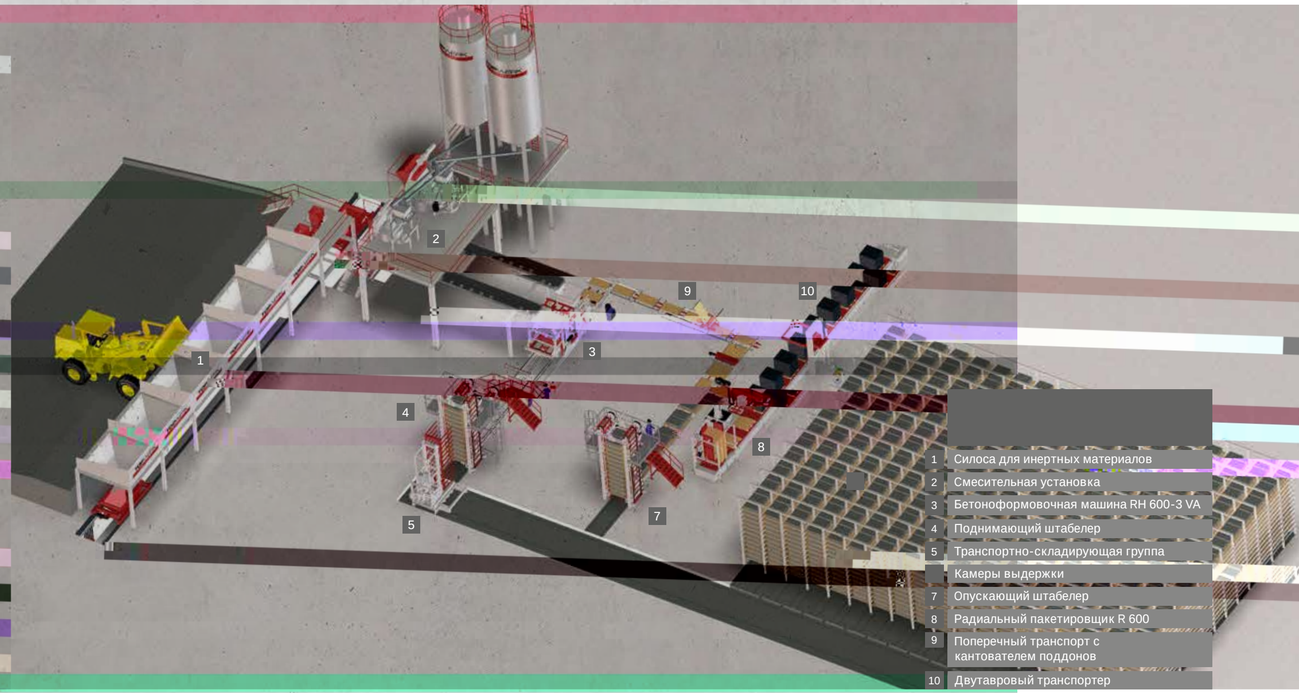




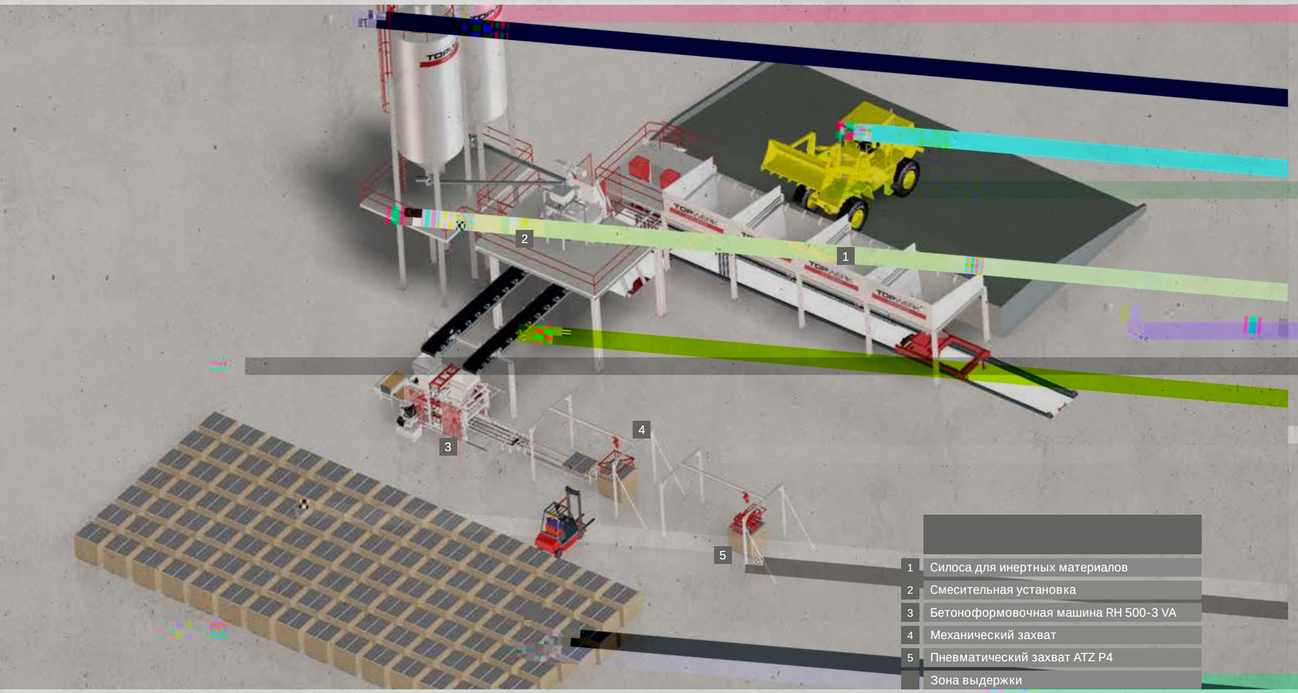
СравнителЬная таБлиЦа машин

1 Силоса для инертных материалов
2 Смесительная установка
3 Бетоноформовочная машина RH 600-3 VA
4 Штабелер поддонов
5 Зона выдержки
Расштабелер поддонов
7 Радиальный пакетировщик R 600
8 Поперечный транспорт с кантователем поддонов
9 Двутавровый транспортер

Примеры КомПЛеКтаЦиЙ ЛиниЙ

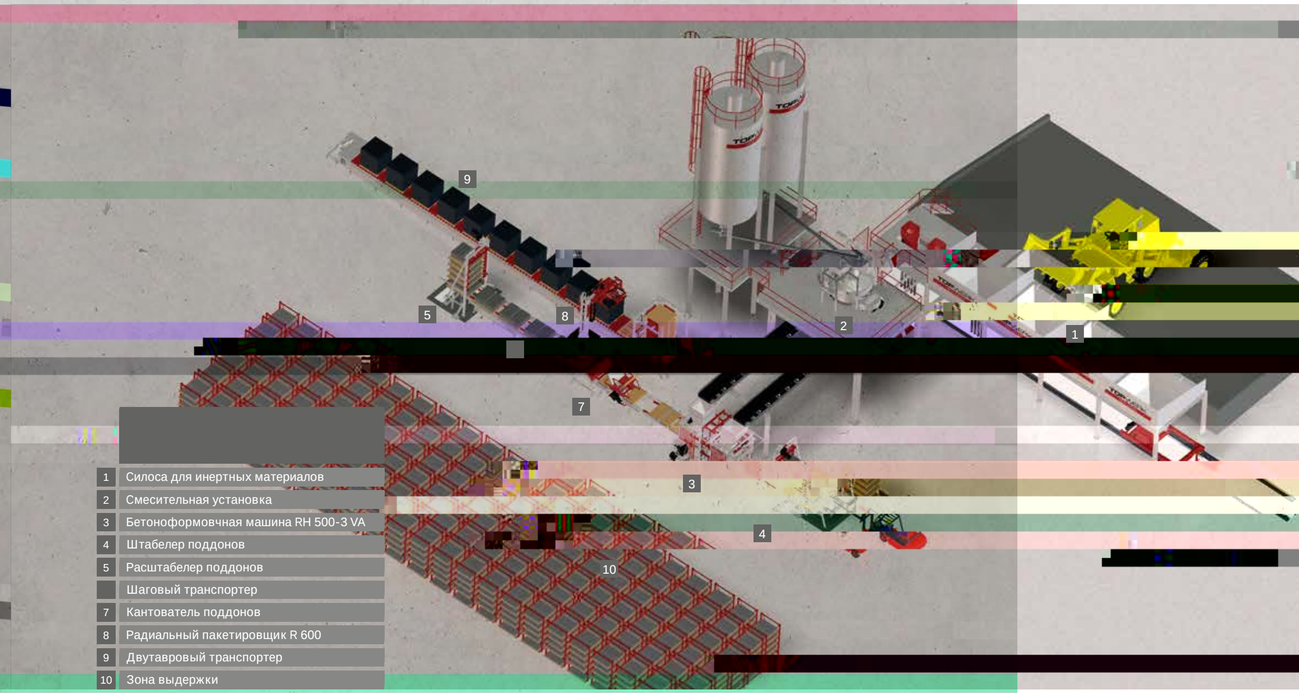


1 Силоса для инертных материалов
2 Смесительная установка
3 Бетоноформовочная машина RH 600-3 VA
4 Поднимающий штабелер
5 Транспортно-складирующая группа
Камеры выдержки
7 Опускающий штабелер
8 Радиальный пакетировщик R 600
9 Поперечный транспорт с кантователем поддонов
10 Двутавровый транспортер

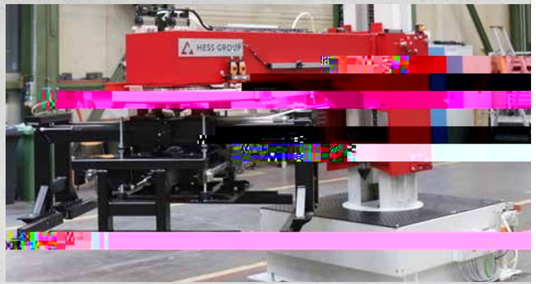


1	Силоса для инертных материалов
2	Смесительная установка
3	Бетоноформовочная машина RH 500-3 VA
4	Механический захват
5	Пневматический захват ATZ P4
	Зона выдержки

Примеры КомПЛеКтаЦиЙ ЛиниЙ



1	Силоса для инертных материалов
2	Смесительная установка
3	Бетоноформовчная машина RH 500-3 VA
4	Штабелер поддонов
5	Расштабелер поддонов
	Шаговый транспортер
7	Кантователь поддонов
8	Радиальный пакетировщик R 600
9	Двутавровый транспортер
10	Зона выдержки



HESS RH 500-3

О ЛЬНА РА ШИР Е А ТРАН ■ ОРТИР ЮЩА ТЕХНИ А И В ■ О ОГАТЕЛЬНОЕ ОБОР ОВАНИЕ

Специально разработанные нами модульные системы вспомогательного оборудования, предлагающие эффективную возможность увеличения производства, многократно доказывали свою эффективность.

Мы предлагаем возможность адаптировать степень автоматизации к потребностям рынка. Концепции автоматизации, разработанные для RH 500 и RH 600, позволяют дальнейшее увеличение производительности. Уровень инвестиций можно выбрать уже при первоначальном планировании завода по производству бетонных изделий.

Радиальный пакетировщик был специально разработан для бетоноформовочных линий RH 500 и RH 600. Пакетировщик снимает бетонные изделия с двух поддонов и укладывает их в один ряд на транспортный поддон.

HESS

И ТЕ А ■ РАВЛЕНИ

КОНТРОЛЬ ВСЕХ ФУНКЦИЙ МАШИНЫ

Бетоноформовочные машины от фирмы Hess оснащены пультом управления. Высота и угол наклона экрана регулируется в зависимости от пожелания заказчика. Понятная панель управления обеспечивает полный контроль над всеми функциями бетоноформовчной машины.

Оснащенный графиками интерфейс выстроен интуитивно. Все кнопки на пульте управления обозначены символами, что облегчает управление отдельными параметрами и делает управление в целом быстрым и понятным.

ОПЦИИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ HESS

- Визуализация процесса в автоматическом режиме и в ручном управление
- Два уровня управления
- Управление рецептами
- Диагностика ошибок и функция помощи

HESS GROUP

Freier-Grund-Straße 123
57299 Burbach-Wahlbach, Германия

Телефон: +49 2736 4976 0
Электронная почта: info@hessgroup.com
www.hessgroup.com

HESS GROUP