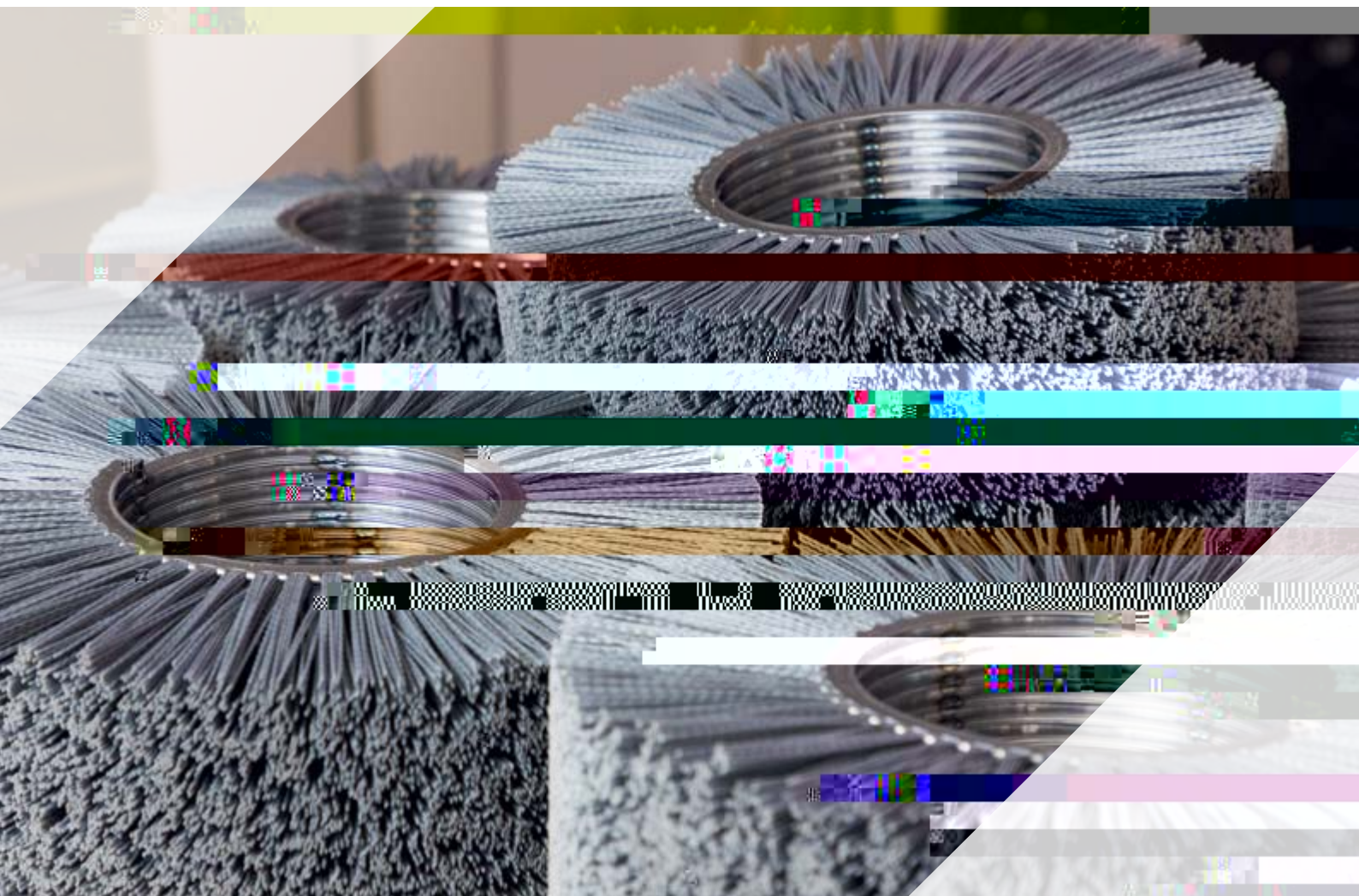


## WERKZEUGE



**STEIGERN SIE IHRE ERTRÄGE MIT UNSEREN HOCHWERTIGEN WERKZEUGEN  
FÜR HERMETIKPRESSEN UND VEREDELUNGSANLAGEN**

**INNOVATIV. ZUVERLÄSSIG. EFFIZIENT.**

# MATRIZEN

## UNSERE FLEXIBILITÄT FÜR IHREN ERFOLG

Wir produzieren 3 Vulkanisierpressen.  
Diese Eigenfertigung in Regensburg,  
Deutschland, garantiert eine schnelle und  
verlässliche Lieferung. Derzeit verfügen wir  
über ca. 1.300 Vulkanisierformen.

Jegliche Formate bis 1.200 x 1.200 mm  
sowie Sonderformate in glatter und struk-  
turierter Ausführung, auch mit Fase, sind  
für Sie als Standardprodukt verfügbar.

### Kundenvorteile

Wir halten Ihre Produktion am Laufen.  
Durch unsere eigene Produktion können wir  
kurzfristig und flexibel reagieren.

Kostenersparung durch qualitativ  
hochwertige Rohstoffe und präzise  
Matrizenabmessungen.



# MATRIZEN

## UNSER KNOW-HOW FÜR IHRE INDIVIDUALITÄT

Wir fertigen Ihre Vulkanisier  
formen nach Ihren Wünschen und  
Anforderungen.

Spezielle Kundenwünsche können wir  
realisieren. Selbstverständlich gehen  
wir Ihre diese Formen Kunden  
schutz. In diesem Bereich besteht die  
Möglichkeit, der Platte einen natürlichen  
Look zu verleihen.

Passende Matrizen für Blindplatten  
sind ebenfalls in unserem Portfolio.

Laserabtastung von Natursteinen  
oder bestehenden Strukturen und  
3D-Anfertigung.

### Kundenvorteile

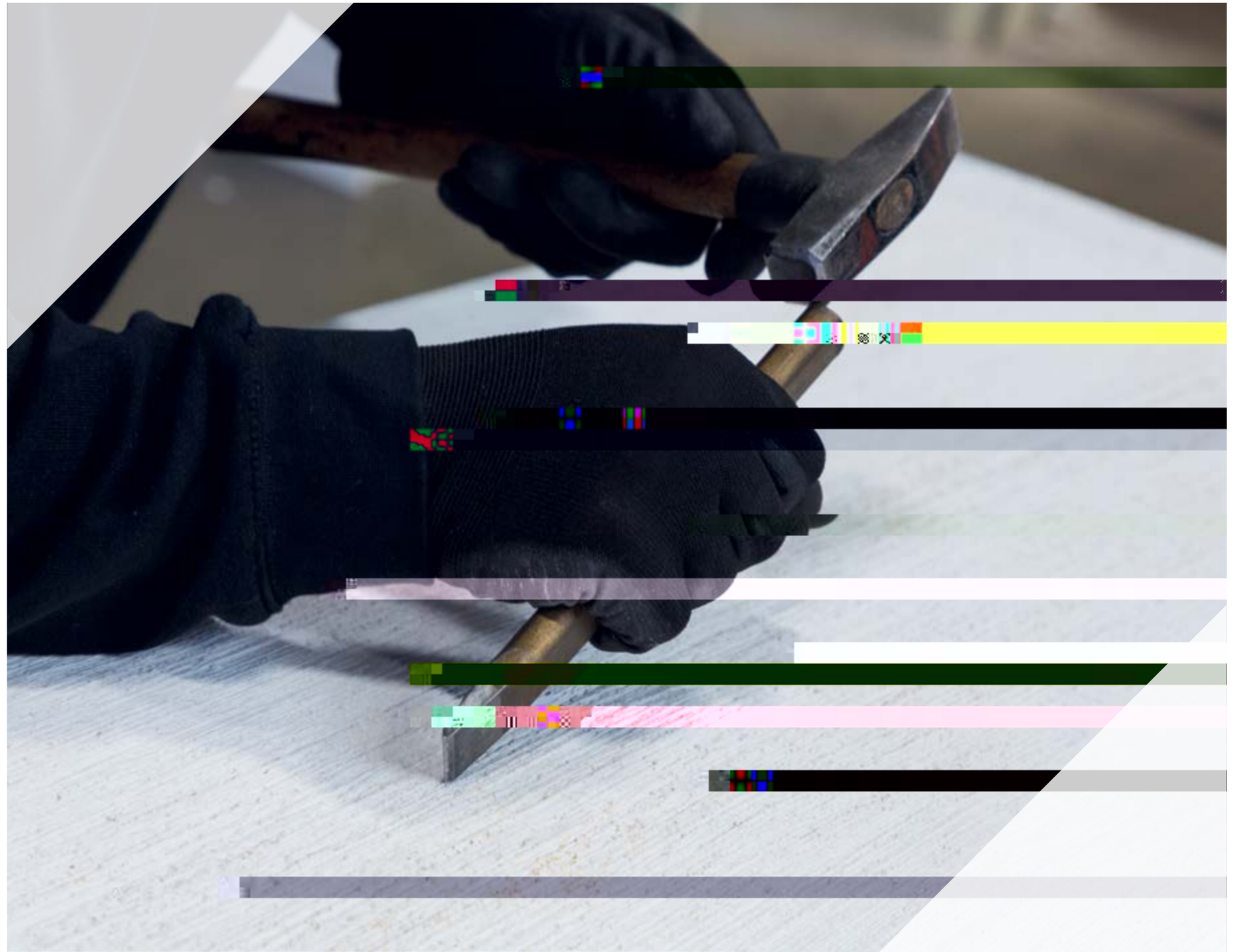
Für den Einsatz zu jeder Jahreszeit  
bereit durch verschiedene Gummimischungen  
härten

Reduzierter Ausschuss bei der Produk-  
tion beschichteter Platten durch unsere  
verfahrenstechnische Behandlung Ihrer  
bereit durch ver

# MATRIZEN

**BIS ZU 100 NEUE VULKANISIERFORMEN JEDES  
JAHR – WARUM NICHT AUCH FÜR SIE!**

Von handgefertigten Rohkustern über die maschinengesteuerte Metallform bis hin zur vulkanisierten Matrize. Wir designen, fertigen und liefern die Optiken für Ihre Betonplatte.



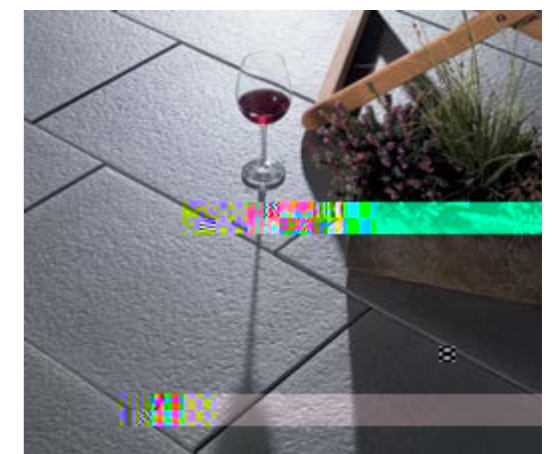
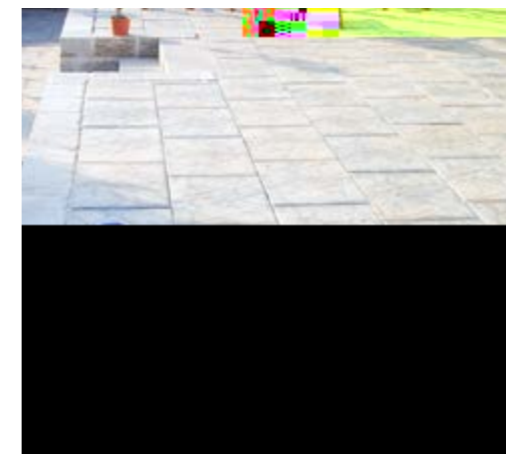
# VERSCHLEISSRAHMEN

Die Fertigung Ihrer Verschleißrahmen bis zu Formatgrößen von 1.200 x 1.200 mm mit unserer Fertigungsmaschine bietet Ihnen die Möglichkeit größter Flexibilität. Ob Sonderabmessungen, individuelle Abdichtkanten, variierende Komposition oder Abstandshalter für Ihre Platten. Mit unserer Inhouse Fertigung bieten wir nicht nur höchste Flexibilität, sondern auch gleiche Reaktionszeit für den ersten Schritt.

## Kundenvorteile

Wir halten Ihre Produktion an. Durch unsere eigene Produktion können wir kurzfristig und flexibel reagieren.

Hohe Flexibilität durch individuelle Fertigungsmöglichkeiten.



# VORSATZ- VERTEILERPLATTEN

Die Vielfalt an Vorsatzrezepturen ist überschaubar. Aus diesem Grund bieten wir Ihnen ein breites Spektrum an Vorsatzverteilerplatten bis zu einer Abmessung von 1.200 x 1.200 mm. Neben den unterschiedlichen veredelten Materialien wie PE oder vulkanisiertes Guss erhalten Sie auch die unterschiedlichsten Frisuren. Dabei berücksichtigen wir selbstverständlich Ihre individuellen Wünsche.

## Kundenvorteile

Erhöhte Verfügbarkeit der Maschine durch Austauschgeschwindigkeit der Verteilerplatte

Reduzierter Ausschuss durch gleichmäßige Vorsatzverteilung. B. keine Kreuzbildung

Kosten- und Zeitsparung durch geringeren Reinigungsbedarf

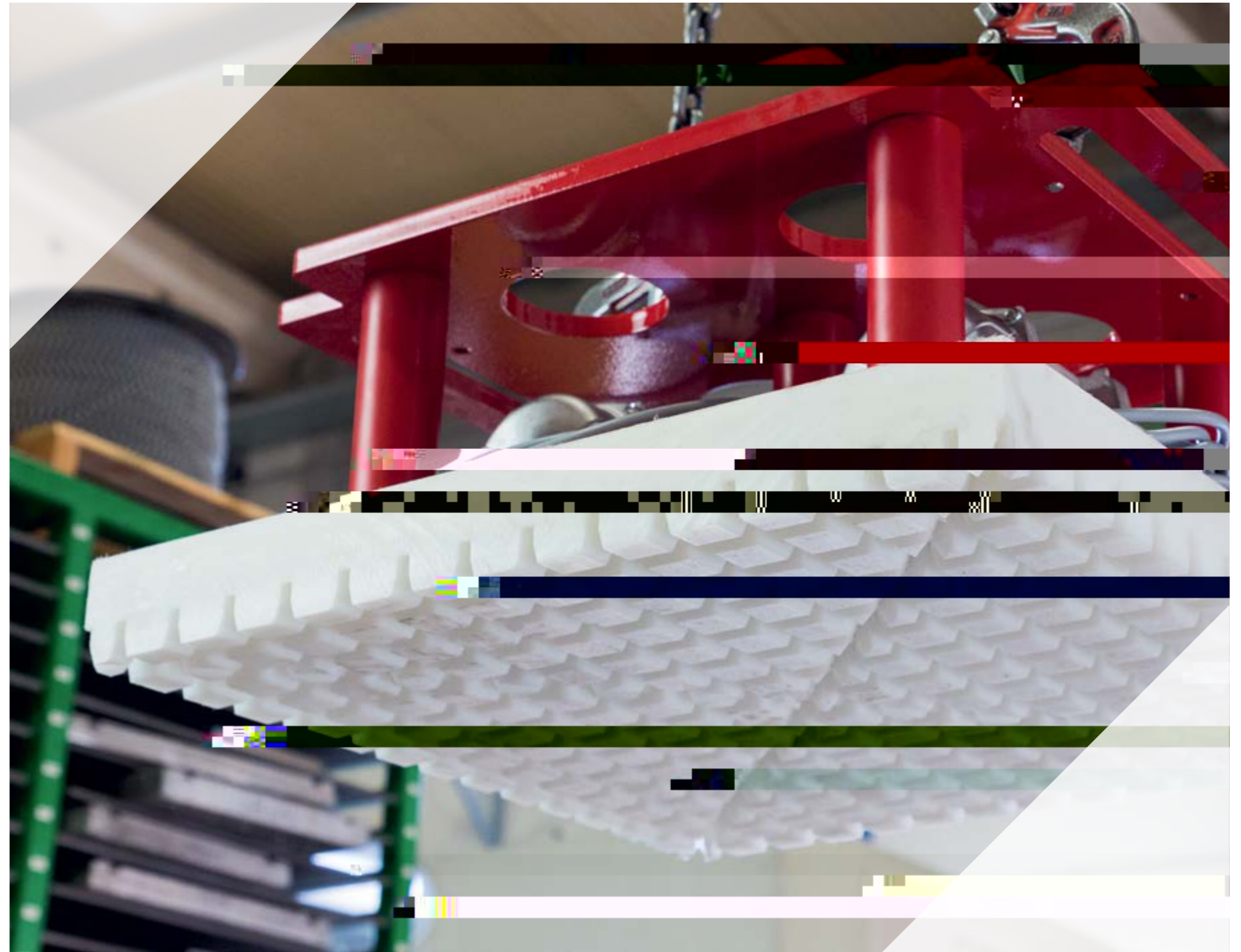
# PRESS- STEMPELPLATTEN

Unabhängig von Ihrer Fertigungsphilosophie liefern wir Ihnen Pressstempelplatten in glatter Ausführung oder aber auch mit „Kantendruck“ und „Mittendruck“ bis zu einer Abmessung von 1.200 x 1.200 mm. Und dies jeweils aus gehärtetem Stahl oder mit einer vulkanisierten Gussauflage.

Und wenn Ihnen die Qualität der Nackenstempelplatten für auch gebrauchte Platten innerhalb kürzester Zeit neu vulkanisieren.

## Kundenvorteile

Hohe Flexibilität durch individuelle Fertigungsgleichkeiten



# VAKUUMSAUGPLATTEN UND -KÄFIGE

Selbst stark strukturierte Platten können ohne Beschädigung gehandhabt werden. Die unterschiedlichen Noppen auf unserer Vakuumsaugplatte und -käfige sind die sichere Voraussetzung für bis zu einer Abmessung von 1.200 x 1.200 mm ist jedes Format in unterschiedlichen Proportionen lieferbar.

## Kundenvorteile

Steigerung der 1. Wahl Quote durch schonende Handhabung der Platten

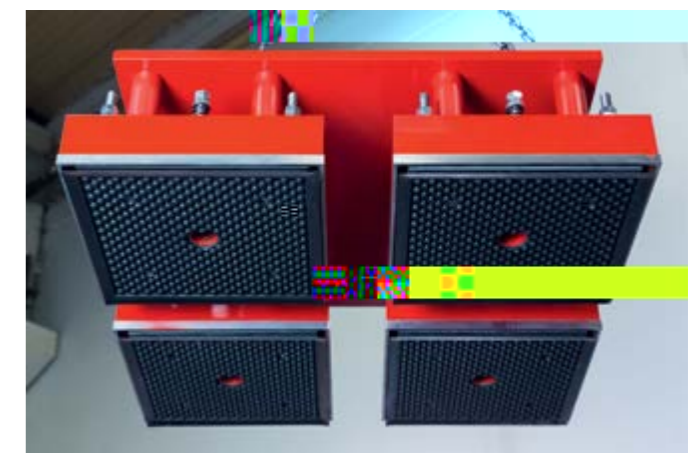
# AUSSTOSSER

Ob als Standardausstoßer aus Stahl oder für die Herstellung der kleineren oder größeren Platten als Vakuumausstoßer. Unsere hochwertig geschweißten und für statische Lasten garantierten Präzision und Langlebigkeit bis zu einer Abmessung von 1.200 x 1.200 mm in jeder erdenklichen Dimension. Dies ist die Voraussetzung für die Fertigung Ihrer hochwertigen Platten ohne Kantenbrüche oder Risse.

## Kundenvorteile

Steigerung der 1. Wahl Quote durch schonende Handhabung der Platten

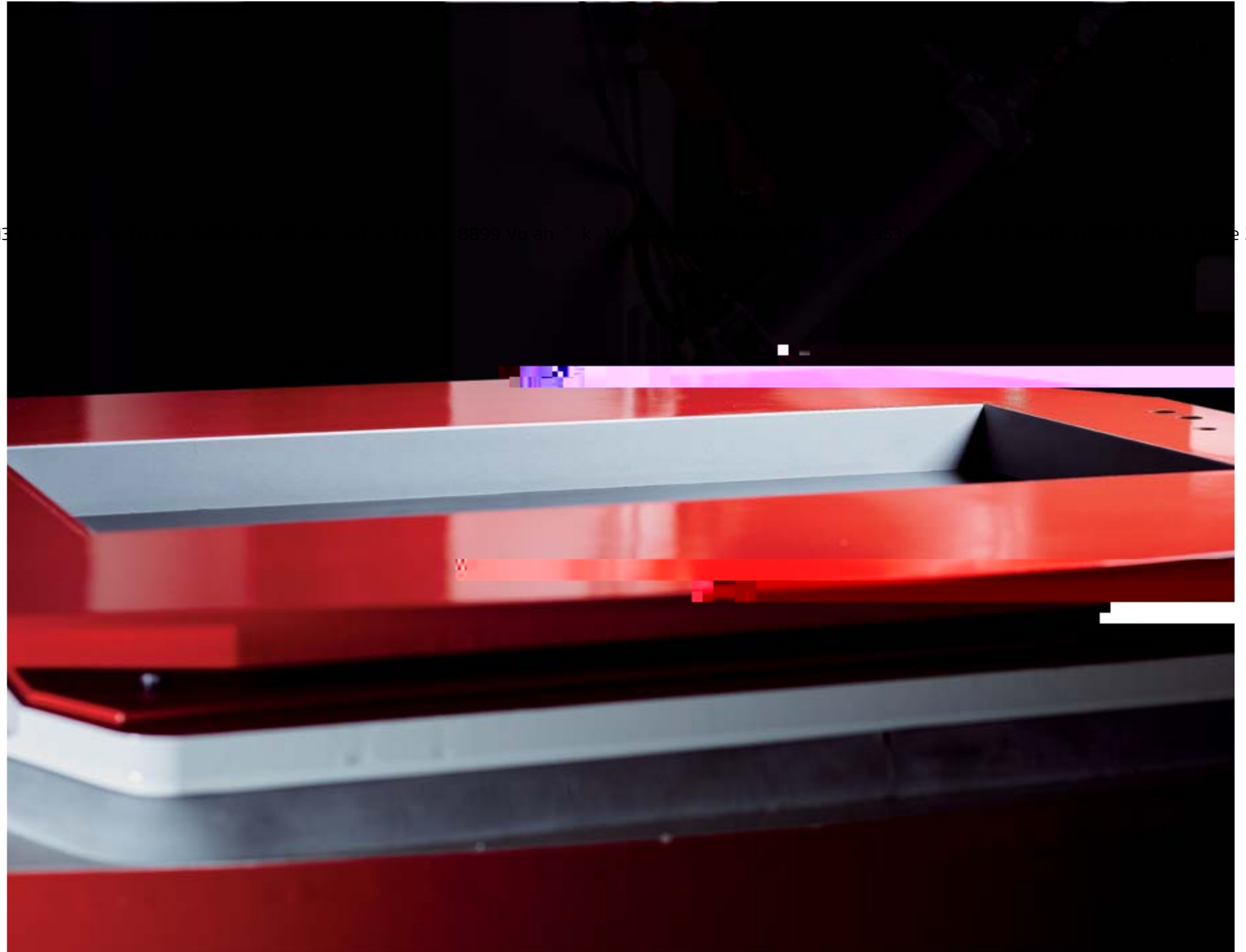
Kostenersparung durch den Einsatz hochwertiger Materialien und Bearbeitungsvorfahren



1.000 x 1.000 mm Vakuumsaugplatte

# KOMPLETTE FORMEINRICHTUNGEN

Zusätzlich zu den bisher genannten  
Werkzeugen (e Matrizen, Verschleiß-  
rahmen, Vorsatvert) dr599 09.601 0 FOR.7 er8 88 30 22.4 er.4 h 4.P : 9 353h e e.p 21.13



# DIAMANT- UND SCHLEIFSEGMENTE

Für die Prozesse Kalibrieren und Schleifen liefern wir Ihnen speziell unsere Maschinen optimierte Diamant- und Schleifsegmente. Der verwendete Universalabwahrsteller aus Stahl ermöglicht dabei einen schnellen Wechsel der Segmente. Bei uns haben Sie die Auswahl für die Trockenbearbeitung oder den Einsatz mit Khl-asser sowie für eine Arbeitsbreite von 850 mm oder auch für 1.200 mm.

St 11d'sc... 1.4... 1.9... 2.9... 9.1... 1.6 TDI 13.1 h... 3 a 1 sep. opt. 1.6... a E 3.3 l 4.1... d S 1tt1.9... us 1812 l hrd'e



**Di m nt, weiß**

Einsatzbar in Kalibrier- und  
Nassbetrieb  
Für sehr vorwiegend Härterbeton  
Hohe Standzeit



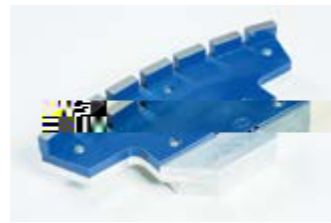
**Di m nt, grau**

Einsatzbar in Kalibrier- und  
Schleifmaschine  
Trockenbetrieb  
Für sehr vorwiegend Vorsatz- und  
Härterbeton  
Hohe Standzeit



**Di m nt, braun**

Einsatzbar in Kalibrier- und  
Schleifmaschine  
Nassbetrieb  
Für sehr vorwiegend Vorsatz- und  
Härterbeton  
Hohe Standzeit



**Di m nt, dunkelblau**

Einsatzbar in Schleifmaschine  
Nassbetrieb  
Für sehr vorwiegend Vorsatz- und  
Hohe Standzeit



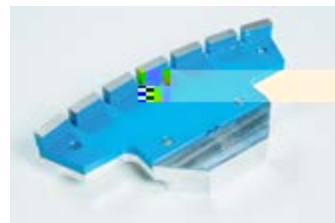
**HR Steckfix Kunststoffgebundener  
Di m nt (Korn 60-220)**

Wirtschaftliches Diamant-Schleif-  
segment für Oberflächenaufbe-  
reitung von Beton und Kunststoffen  
Hochwertige Kunststoffbindung  
Keine Nacharbeiten des Schleif-  
g



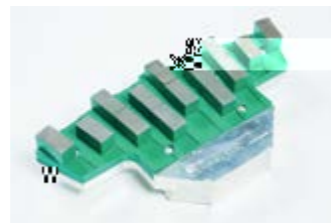
**HR Steckfix Kunststoff  
(Korn 16-1.000)**

Spezielle Kunststoffbindung für  
perfekt abgeschliffene Flächen  
Sehr gute Standzeit  
Keine Nacharbeiten der Schleif-  
ringbehälter vorangegebener  
Bearbeitungsrichtung  
Geeignet für Maschinen von  
650-1.500 mm Schleifteller  
durchmesser



**Di m nt, hellblau**

Einsatzbar in Schleifmaschine  
Nassbetrieb  
Für sehr vorwiegend Vorsatz- und  
Hohe Standzeit



**Di m nt, grün (Glitter)**

Einsatzbar in Schleifmaschine  
Nassbetrieb  
Für sehr vorwiegend Vorsatz- und  
Hohe Standzeit



**Eichenlusegment für Ø 650 mm  
und 800 mm (Korn 16/20-220)**

Hervorragendes Schleifsegment  
für eine perfekte Schliff-  
Veredelung hochwertigster  
Rohstoffe



**HR Steckfix Bürste**

Patentiertes Segment für Her-  
stellung verschiedener  
gebürsteter Oberflächenstruk-  
turen von Beton und Kunststoffen  
Schleifend und überlappendes  
Bürstenelement  
Für weiche und harte Ab-  
reinigung  
Korn 36, 60, 120, 180



**HR Steckfix Riflex  
(Korn 60-800)**

Flexibles Segment für  
unterschiedlichste Schleif- und  
Veredelungsarbeiten  
Produkt für Herstellung von  
Oberflächen mit Leder- und  
Mattoptiken sowie für Farbver-  
änderung

Durch das Curle<sup>n</sup> der P<sup>l</sup>aster oder Plat<sup>te</sup>  
te<sup>n</sup>ober<sup>sch</sup>e<sup>n</sup> erde<sup>n</sup> Ihre Produkte i<sup>n</sup>  
H<sup>il</sup>fblick<sup>en</sup> auf Opt<sup>ik</sup> und Hapt<sup>ik</sup> veredelt.  
Da<sup>n</sup> u<sup>st</sup>elle<sup>n</sup> i<sup>n</sup> Ihre<sup>n</sup> la<sup>ng</sup>lebige  
B<sup>is</sup>tr<sup>ie</sup> Made<sup>n</sup> Ger<sup>ate</sup> a<sup>u</sup> f<sup>u</sup>er<sup>er</sup> verschie<sup>d</sup>e  
de<sup>n</sup>e<sup>n</sup> H<sup>ir</sup>tegrade<sup>n</sup> und Kor<sup>gr</sup>u<sup>e</sup> e<sup>n</sup>  
ur<sup>Ver</sup>g<sup>u</sup>ng, so dass Sie i<sup>n</sup> Zus<sup>am</sup>



**SR-SCHINDLER**

**Maschinen-Anlagentechnik GmbH**

Höfer Straße 24

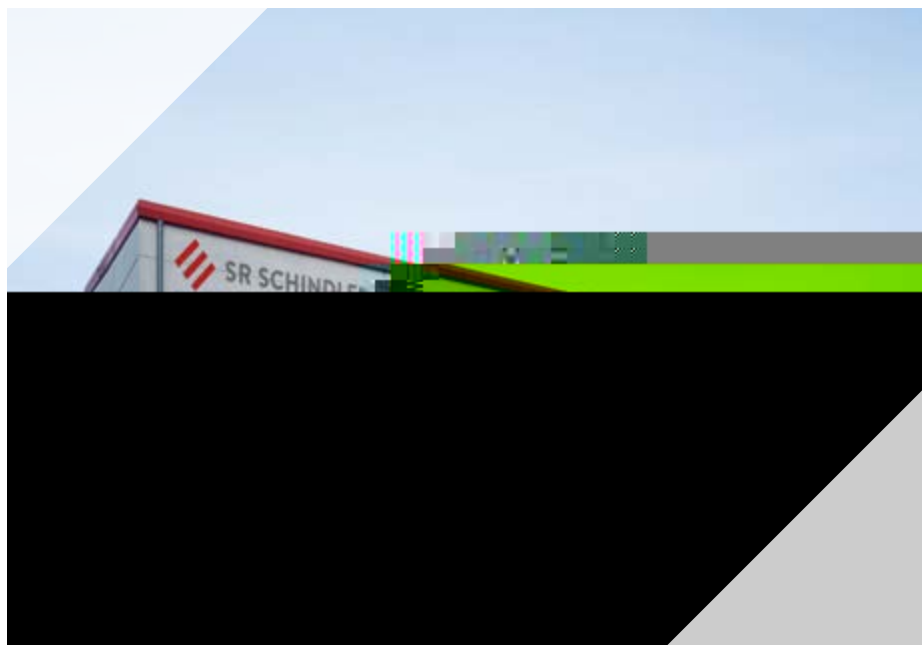
D 93057 Regensburg, Deutschland

Telefon 49 941 69682 0

Hotline 49 941 69682 69

Fax 49 941 69682 18

E-Mail [info@sr-schindler.de](mailto:info@sr-schindler.de)  
[www.sr-schindler.de](http://www.sr-schindler.de)



**INNOVATIV. ZUVERLÄSSIG. EFFIZIENT.**